

# MINIER® Béton Drainant

BETON



## Présentation

Le **béton Drainant** est une solution pour lutter contre l'**imperméabilisation des sols**.

Ils permettent ainsi de :

Limiter le ruissellement, diminuer les risques de pollution et l'appauvrissement des sols et maîtriser au mieux les inondations.

Le dimensionnement du projet dans sa globalité est nécessaire pour utiliser le bon produit au bon endroit (études préalables des données, caractéristiques du site, choix des principes de conception etc...)



7 centrales à Béton

*Pour mieux vous servir sur-mesure*

[www.minier.fr](http://www.minier.fr)

## Description

Il existe 2 destinations différentes pour ces produits:

- Sous couches drainantes avec une capacité de stockage temporaire: béton POREUX de granulométrie D10 à D22
- Revêtements de surface: béton DRAINANT de granulométrie D4 à D10.

Ils allient l'esthétisme (ils peuvent être teintés voir désactivés), l'hydraulique et la résistance.

## Caractéristiques

Au-delà de leur capacité drainante, ces bétons sont résistants (bonne tenue au trafic et aux conditions climatiques) et durables, sécurés en s'intégrant parfaitement à l'espace public.

La porosité de ces bétons est beaucoup plus élevée que celle des bétons traditionnels.

## Mise en œuvre

La livraison se fait uniquement par toupie goulotte ou tapis; ces produits ne sont pas pompables.

Le dressage peut se faire comme du béton classique (à la règle), à la raclette ou à l'aide d'un striker.

Ils doivent être compactés au moyen d'outils comme les Dames, Rouleaux, Lisseuses vibrantes, Compacteurs sur planche en bois. Sa faible teneur en eau impose une mise en œuvre rapide et des conditions climatiques favorables.

(T° < 30°C et vent faible) et une cure soigneuse voire un bâchage est nécessaire.

## Protection et entretien

Le meilleur moyen pour entretenir ces bétons et garder la drainabilité initiale est de laver et d'aspirer.

